



**NATIVIA® NTSS**

Film di acido polilattico biorientato coestruso, bisaldante, per imballaggio alimentare.  
*Biaxially oriented coextruded polylactic acid film, both sides heat sealable, for food packaging.*

NT Non trattato *Non treated*  
 TI Trattamento interno *Inside treatment*  
 TO Trattamento esterno *Outside treatment*

Proprietà <i>Property</i>	Metodo <i>Method</i>	Unità di misura <i>Unit</i>	Valore di riferimento <i>Reference value</i>						Intervallo di variazione <i>Range of variation</i>	
Spessore nominale <i>Nominal thickness</i>	-	µm	17	20	25	30	40	± 5% (*)		
Grammatura <i>Unit weight</i>	Internal Method	g/m <sup>2</sup>	21.1	24.8	31.0	37.2	49.6	± 7% (*)		
Carico a Rottura <i>Tensile Strength</i>	ASTM D 882 (**)	MD	105				≥ 70			
		TD	205				≥ 140			
Allung. a Rottura <i>Elongation at break</i>	(**)	MD	185				≤ 230			
		TD	85				≤ 120			
							17+25	30+40		
Haze	ASTM D 1003	%	1.0	1.5		1.8	≤ 4.0	≤ 6.0		
C.O.F. dinamico <i>Dynamic C.O.F.</i>	ASTM D 1894	INT/INT	0.35				≤ 0.70			
Saldabilità <i>Seal Strength</i>	85° C 2.7 bar 0.5 s	INT/INT	g/cm	230	290	350		≥ 180		
TMS <i>MST</i>	Internal Method	INT/INT	°C	85				≤ 95		
Bagnabilità <i>Treatment level</i>	ASTM D 2578	Tipo NT	37				≥ 37			
		Tipo TI/TO	43	45		≥ 40				

(\*) Valore riferito alla singola bobina.  
*Referred to single reel.*

(\*\*) Velocità (Speed): 100 mm/min.  
 Lunghezza provino (Specimen length): 200 mm.

I film sono garantiti fino ad un massimo di 6 mesi dalla data di produzione.  
*Films are guaranteed for a period of 6 months from production date.*

NATIVIA® può essere stampato sia con tecnologia flexo che rotocalco. Rispetto ai materiali poliolefinici, necessita di temperature di asciugatura inferiori e di una maggiore ventilazione per ottenere risultati di stampa ottimali. L'etile acetato causa un effetto di rigonfiamento, che può portare ad una completa decomposizione del PLA. E' importante quindi contattare il proprio fornitore di inchiostri e/o adesivi al fine di individuare il miglior prodotto disponibile. Inoltre, si consiglia di effettuare dei test preliminari prima dell'utilizzo del materiale.

*NATIVIA® can be converted on flexo- and rotogravure print presses. In comparison to other polyolefin substrates, it needs rather low drying temperatures and a high airflow for best print results. Ethyl Acetate will cause swelling effects up to total disintegration of the PLA. It is important to contact your ink and/or adhesive supplier for best choice of products. Appropriated tests should be carried out before converting.*



Dichiarazione di idoneità al contatto alimentare disponibile su richiesta.  
*Food contact declaration available on request.*

Il presente documento è di proprietà della Taghleef Industries S.p.A. Qualsiasi forma di divulgazione e/o riproduzione anche parziale deve essere precedentemente autorizzata per iscritto.  
*This document is exclusively Taghleef Industries S.p.A. property. Any form of diffusion and/or partial reproduction must be previously authorized in writing.*

Emissione: R&D <i>Giuliana S. Allegro</i>	Verifica: AQ <i>F. Proietti</i>	Approvazione: PROD <i>U. Salsi</i>	Data emissione: 21.05.2020	Rev. 5
--	------------------------------------	---------------------------------------	-------------------------------	--------